

## Audi Q3 40 TFSI quattro advanced LED NAVI LEDER SHZ

### Details



AUTOHAUS  
**WOLTER**

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

Preis

**29.890 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	140 KW / 190 PS
Kilometerstand	61.252 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2019
Farbe	Schwarz
Lieferdatum	sofort

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner

### Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen  
Am Funkturm 24  
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500  
E-Mail: [audi.uelzen@maz-gruppe.de](mailto:audi.uelzen@maz-gruppe.de)

## Audi Q3 40 TFSI quattro advanced LED NAVI LEDER SHZ

- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeug-Nr.: F-18119.

### Media:

MMI Navigation plus mit MMI touch, 3D-Kartendarstellung, Touchscreen-Display, Audi connect Navigation & Infotainment, Audi sound system, MMI Radio Plus, Audiosystem MP3-fähig, DAB Tuner, iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle, USB-Schnittstelle/Anschluss, Freisprecheinrichtung, Sprachsteuerung-/Bedienung, Telefonvorbereitung mit Bluetooth, Apple Car Play / Vorbereitung, Audi connect, Audi phone box, Android Auto / Vorbereitung, Audi connect plus, Audi smartphone interface.

### Komfort:

Komfortschlüssel / Keyless Drive, LED Scheinwerfer, elektrische Sitzverstellung Fahrer/Beifahrer, Frontscheibe in Akustik-Dämmglas, Spiegel elektrisch klappbar, Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung), Außenspiegel mit Beifahrerspiegelabsenkung, elektrische Parkbremse, Innen-/Aussenspiegel automatisch abblendend, LED (Teil)-Rückleuchten, LED Tagfahrlicht, Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert, Lordose / Lendenwirbelstütze, LED (Teil-) Blinker, elektr. Spiegel beheizt, elektrische Fensterheber, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Klimaautomatik, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, (2-Zonen Klimaautomatik), Sitzheizung, 12V Steckdose, Audi connect remote control, Audi virtual cockpit plus, Center Lock Schalter, Colorglas, dynamisches Blinklicht, Komfortschliessung / -öffnung der Fenster, Mittelarmlehne, Rücksitzbank plus, Rücksitzbank/(Einzelsitze) verschiebbar, Rücksitzlehne neigungsverstellbar, schlüsselloser Motorstart, Servolenkung, Sportsitz(e), teilbare Rücksitzbank/-Lehne, Top Tether.

### Assistenzsysteme:

Audi pre sense front, Side Assist / Spurwechselassistent, Spurhalteassistent Lane Assist, Einparkhilfe plus, Geschwindigkeitsbegrenzer, Tempomat, Berganfahrassistent, Lichtsensor, Regensensor, Audi connect Notruf, Multifunktionskamera.

### Exterieur:

Dachreling, Alufelgen 18 Zoll, Glanzpaket, Pannenset, Reifendruck-Kontrolle.

### Getriebe:

S tronic.

### Polster:

Alcantara/Lederoptik, schwarz.

### Interieur:

virtuelle Instrumente, Lederlenkrad, Schaltwippen am Lenkrad, Multifunktionslenkrad, Aluoptik, Ambientebeleuchtung, Bedienelemente am Lenkrad, Einstiegsleisten Aluminium/(Aluminium Einlagen), Getränkehalter, Lenkradverstellung.

### Gepäck- / Ladehilfen:

automatische Heckklappe-/Deckel, Gepäckraumpaket, Ladekantenschutz Edelstahl/(Einleger), Ablagenpaket, Gepäcknetz(e), Gepäckraumklappe mit automatischer Öffnung / Sensorsteuerung.

### Sicherheit:

Audi drive select, elektronisches Stabilitäts Programm (ESP), Beifahrerairbag, Beifahrerairbag-Deaktivierung, Fahrerairbag, Kopfairbagsystem, Seitenairbags

## Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen  
Am Funkturm 24  
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500  
E-Mail: audi.uelzen@maz-gruppe.de

## Audi Q3 40 TFSI quattro advanced LED NAVI LEDER SHZ

vorn, Antiblockiersystem (ABS), Antriebsschlupfregelung (ASR), Audi pre sense basic, Bremsassistent (BAS), Fahrzeugfront mit Fußgängerschutz, Gurtanlegekontrolle, Kindersicherung elektrisch, Seitenaufprallschutz, Sideguard, Wegfahrsperrung.

### **Abgasreinigung / Umwelt:**

Aktivkohlebehälter, Bremsenergie-Rückgewinnung, E10 geeignet, ECO Funktion, EURO 6d-TEMP, Katalysator, Ottopartikelfilter, Start/Stopp Automatic, Umweltplakette 4.

### **Garantie:**

Audi Gebrauchtwagen :plus, Gebrauchtwagengarantie.

### **Sonstiges:**

Heckspoiler, Nichtraucherfahrzeug, Raucherpaket, Scheckheft, Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre variabel, Wartungsintervallverlängerung.

---

**Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Einige der abgebildeten und inserierten Sonderausstattungen können bei ihrer Nutzung weitere Kosten verursachen. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.**

## Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen  
Am Funkturm 24  
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500  
E-Mail: [audi.uelzen@maz-gruppe.de](mailto:audi.uelzen@maz-gruppe.de)

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen  
Am Funkturm 24  
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500  
E-Mail: [audi.uelzen@maz-gruppe.de](mailto:audi.uelzen@maz-gruppe.de)