

## Audi Q3 S line 35 TFSI S tronic SHZ NAVI LED ACC PANO

### Details



AUTOHAUS  
WOLTER

Audi Gebrauchtwagen

Preis

42.977 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 KW / 150 PS
Kilometerstand	15.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2023
Farbe	Blau
Lieferdatum	sofort

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Abstandswarner
- Android Auto
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument

### Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen  
Am Funkturm 24  
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500  
E-Mail: audi.uelzen@maz-gruppe.de

## Audi Q3 S line 35 TFSI S tronic SHZ NAVI LED ACC PANO

- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeug-Nr.: UE-AZ3005.

### Ausstattungsline/-paket:

Assistenz Paket, Business Paket, Komfort-Paket.

### Media:

MMI Navigation plus mit MMI touch, 3D-Kartendarstellung, Audi connect Navigation & Infotainment, MMI Radio Plus, Audiosystem MP3-fähig, DAB Tuner, iPod/iPhone®/Android Schnittstelle, Freisprecheinrichtung, Sprachsteuerung-/Bedienung, Telefonvorbereitung mit Bluetooth, Apple Car Play / Vorbereitung, Audi phone box, Android Auto / Vorbereitung, Audi connect plus, Audi smartphone interface.

### Komfort:

Komfortschlüssel / Keyless Drive, LED Scheinwerfer, elektrische Sitzverstellung für Fahrer, Frontscheibe in Akustik-Dämmglas, Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung), wärmeabweisende Frontscheibe, elektrische Parkbremse, LED (Teil)-Rückleuchten, LED Tagfahrlicht, Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert, Lordose / Lendenwirbelstütze, LED (Teil-) Blinker, elektr. Spiegel beheizt, elektrische Fensterheber, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Klimaautomatik, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, (2-Zonen Klimaautomatik), Sitzheizung, abgedunkelte Scheibe(n), Audi connect remote control, Audi virtual cockpit plus, Center Lock Schalter, Colorglas, dynamisches Blinklicht, Mittelarmlehne, Rücksitzbank plus, Rücksitzbank/(Einzelsitze) verschiebbar, Rücksitzlehne neigungsverstellbar, schlüsselloser Motorstart, Servolenkung, Sportsitz(e), teilbare Rücksitzbank/-Lehne, Top Tether.

### Assistenzsysteme:

Abstandsregeltempomat, Active lane assist / Spurassistent, adaptive cruise control mit Stop&Go-Funktion, Audi pre sense front, Side Assist / Spurwechselassistent, Fernlichtassistent, Verkehrszeichenerkennung, Einparkhilfe plus, Emergency Assist, Rückfahrkamera, Berganfahrassistent, Lenk- und Spurführungsassistent, Lichtsensor, Regensensor, Notfallassistent, adaptiver Geschwindigkeitsbegrenzer, Multifunktionskamera, Stauassistent.

### Exterieur:

Volllackierung, Dachreling, Alufelgen 19 Zoll, Optikpaket schwarz plus, Pannenset, Reifendruck-Kontrolle, Vorrüstung für Anhängervorrichtungen.

### Getriebe:

S tronic.

### Polster:

Stoff, schwarz.

### Interieur:

elektrisches Panoramadach, virtuelle Instrumente, Lederlenkrad, Multifunktionslenkrad, Einstiegsleisten mit S-Emblem/Schriftzug, Aluoptik, Ambientebeleuchtung, Bedienelemente am Lenkrad, beleuchtete Einstiegsleisten, Dachhimmel schwarz, Einstiegsleisten Aluminium/(Aluminium Einlagen), Lenkradverstellung.

### Gepäck- / Ladehilfen:

automatische Heckklappe-/Deckel, Ladekantenschutz Edelstahl/(Einleger), Gepäckraumklappe mit automatischer Öffnung / Sensorsteuerung.

### Sicherheit:

Sportfahrwerk, elektronisches Stabilitäts Programm (ESP), Beifahrerairbag, Beifahrerairbag-Deaktivierung, Fahrerairbag, Kopfairbagsystem, Seitenairbags

## Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen  
Am Funkturm 24  
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500  
E-Mail: audi.uelzen@maz-gruppe.de

## Audi Q3 S line 35 TFSI S tronic SHZ NAVI LED ACC PANO

hinten, Seitenairbags vorn, Antiblockiersystem (ABS), Antriebsschlupfregelung (ASR), Audi pre sense basic, Bremsassistent (BAS), Fahrzeugfront mit Fußgängerschutz, Kindersicherung elektrisch, Sideguard, Wegfahrsperre.

### Abgasreinigung / Umwelt:

Aktives Zylindermanagement, Aktivkohlebehälter, Bremsenergie-Rückgewinnung, E10 geeignet, EURO 6d, Katalysator, Ottopartikelfilter, Start/Stopp Automatic, Umweltplakette 4.

### Sonstiges:

Heckspoiler, Erstbesitz, Scheckheft, Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre variabel, Wartungsintervallverlängerung.

---

### CO2-Klasse: F

**Kraftfahrzeugsteuer pro Jahr:** 178,50 EUR

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** 1984,10 EUR

**CO2 Kosten über 10 Jahre (niedriger Preis):** 1200,00 EUR

**CO2 Kosten über 10 Jahre (mittlerer Preis):** 2760,00 EUR

**CO2 Kosten über 10 Jahre (hoher Preis):** 4560,00 EUR

---

**-Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Einige der abgebildeten und inserierten Sonderausstattungen können bei ihrer Nutzung weitere Kosten verursachen. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.**

---

## Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen  
Am Funkturm 24  
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500  
E-Mail: [audi.uelzen@maz-gruppe.de](mailto:audi.uelzen@maz-gruppe.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 160.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,4 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen  
Am Funkturm 24  
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500  
E-Mail: [audi.uelzen@maz-gruppe.de](mailto:audi.uelzen@maz-gruppe.de)