

Audi SQ2 TFSI quattro KAMERA NAVI ACC PANO MATRIX-LED

Details



Audi Gebrauchtwagen

Preis 51.977 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	221 KW / 300 PS
Kilometerstand	8.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2024
Farbe	Rot
Lieferdatum	sofort

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Blendfreies Fernlicht
- Allradantrieb
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung

Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen
Am Funkturm 24
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500
E-Mail: audi.uelzen@maz-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 2209486

Audi SQ2 TFSI quattro KAMERA NAVI ACC PANO MATRIX-LED

- | | | |
|---------------------------------|-----------------------------|----------------------|
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - adaptives Kurvenlicht | - Pannenset | |

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeug-Nr.: UE-AZ2000.

Ausstattungslinie/ -paket:

Assistenzpaket Parken, Klimapaket, Komfort-Paket, Sicherheits-Paket.

Media:

MMI Navigation plus mit MMI touch, 3D-Kartendarstellung, Navigationspaket, Audi music interface, Audi connect Navigation & Infotainment, MMI Radio Plus, Audiosystem MP3-fähig, DAB Tuner, USB-Schnittstelle/Anschluss, Bluetooth Schnittstelle, Freisprecheinrichtung, Telefonvorbereitung mit Bluetooth, Audi connect, Sonos Premium Soundsystem.

Komfort:

Komfortschlüssel / Keyless Drive, Matrix LED Scheinwerfer, Adaptives - variables Lichtsystem/-Verteilung, Notruf und Assistance System, Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung), Audi virtual cockpit, elektrische Parkbremse, LED (Teil)-Rückleuchten, LED Tagfahrlicht, Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay, Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert, Lordose / Lendenwirbelstütze, LED (Teil-) Blinker, elektr. Spiegel beheizt, elektrische Fensterheber, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Klimaautomatik, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, (2-Zonen Klimaautomatik), Sitzheizung, abgedunkelte Scheibe(n), ATA / Aussentemperaturanzeige, Audi connect remote control, Center Lock Schalter, Colorglas, dynamisches Blinklicht, Heckscheibenwischer, Mittelarmlehne, Progressivlenkung, schlüsselloser Motorstart, Sitzhöhenverstellung, Sportsitz(e), teilbare Rücksitzbank/-Lehne, Top Tether, Windschutzscheibe mit Bandfilter.

Assistenzsysteme:

Abstandsregeltempomat, Active lane assist / Spurassistent, Adaptive Cruise Control, Audi pre sense front, Side Assist / Spurwechselassistent, Fernlichtassistent, Überholverbotsanzeige, Verkehrszeichenerkennung, Einparkhilfe plus, Querverkehrswarnung, Rückfahrkamera, Müdigkeitserkennung / Aufmerksamkeitsassistent, Geschwindigkeitsbegrenzer, Anfahrassistent, AutoHold Funktion/Halteassistent, Lichtsensor, Abbiegeassistent, Ausweichassistent, Notfallassistent, Assistenzpaket Fahren, Assistenzpaket Sicherheit, Multifunktionskamera, Stauassistent.

Exterieur:

Singleframe, Carbon Spiegelkappen, Alufelgen 19 Zoll, Optik-Paket, Optikpaket schwarz plus, Pannenset, Reifendruck-Kontrolle, Vorrüstung für Anhängervorrichtungen.

Getriebe:

S tronic.

Polster:

Nappaleder, schwarz.

Interieur:

elektrisches Panoramadach, virtuelle Instrumente, Lederlenkrad, Schaltwippen am Lenkrad, Multifunktionslenkrad, Einstiegsleisten mit S-Emblem/Schriftzug, Aluoptik, Ambientebeleuchtung, Bedienelemente am Lenkrad, beleuchtete Einstiegsleisten, Dachhimmel schwarz, Einstiegsleisten Aluminium/(Aluminium Einlagen), Kontrastnähte, S line Interieurpaket, Sportpedale Edelstahl.

Gepäck- / Ladehilfen:

Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen
Am Funkturm 24
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500
E-Mail: audi.uelzen@maz-gruppe.de

Audi SQ2 TFSI quattro KAMERA NAVI ACC PANO MATRIX-LED

automatische Heckklappe-/Deckel, Gepäckraumklappe mit automatischer Öffnung / Sensorsteuerung.

Sicherheit:

Audi drive select, Audi pre sense rear, Sportfahrwerk, elektronisches Stabilitäts Programm (ESP), Beifahrerairbag, Beifahrerairbag-Deaktivierung, Fahrerairbag, Kopfairbagsystem, Seitenairbags vorn, Antiblockiersystem (ABS), Antriebsschlupfregelung (ASR), Audi pre sense basic, Bremsassistent (BAS), Fahrzeugfront mit Fußgängerschutz, Gurtanlegekontrolle, Seitenaufprallschutz, Sideguard, Wegfahrsperre.

Abgasreinigung / Umwelt:

Aktivkohlebehälter, Bremsenergie-Rückgewinnung, ECO Funktion, Effizienzassistent, EURO 6d, Katalysator, Ottopartikelfilter, Start/Stopp Automatic, Umweltplakette 4.

Sonstiges:

Bremssättel rot, Dachspoiler, Erstbesitz, Scheckheft, Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre variabel, Wartungsintervallverlängerung.

CO2-Klasse: G

Kraftfahrzeugsteuer pro Jahr: 286,40 EUR

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: 2617,02 EUR

CO2 Kosten über 10 Jahre (niedriger Preis): 1432,50 EUR

CO2 Kosten über 10 Jahre (mittlerer Preis): 3294,75 EUR

CO2 Kosten über 10 Jahre (hoher Preis): 5443,50 EUR

-Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Einige der abgebildeten und inserierten Sonderausstattungen können bei ihrer Nutzung weitere Kosten verursachen. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen
Am Funkturm 24
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500
E-Mail: audi.uelzen@maz-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 191.0 g/km

CO₂-Klasse: G

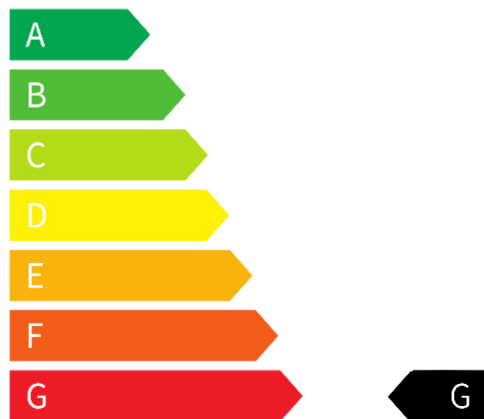
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,3 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Wolter Uelzen
Am Funkturm 24
29525 Uelzen

Tel.: 05818855500
E-Mail: audi.uelzen@maz-gruppe.de